

Le groupe pharmaceutique Sanofi transforme la gestion des inventaires en R&D grâce à la RFID passive



En déployant la solution de gestion d'inventaire RFID passive de RfiD Discovery sur deux sites internationaux de recherche et développement, Sanofi, groupe pharmaceutique et de santé mondial, a considérablement amélioré la visibilité de ses stocks et l'accès aux matériaux critiques. La précision des inventaires est passée de 75 % à 95 %, renforçant la fiabilité des données de stock et permettant aux équipes de mieux maîtriser les niveaux d'inventaire afin d'éviter surstocks, ruptures et matériaux périmés.

En faisant passer le temps d'inventaire de deux heures à cinq minutes, la solution a permis à Sanofi de simplifier les contrôles de stock, de réduire les tâches manuelles et d'améliorer l'efficacité quotidienne des équipes de R&D, tout en déployant une approche standardisée sur ses sites en France et aux États-Unis.

Contexte

Sanofi, dont le siège est à Paris, est un leader mondial de l'industrie pharmaceutique et de la santé, avec d'importantes activités de recherche et développement. Au sein de ses départements de R&D, les équipes gèrent une grande variété de matériaux utilisés pour le développement et le transport des médicaments : conteneurs, bouteilles, poches plastiques, tubes ou encore composants liquides. Ces matières premières comprennent des produits stockés à température ambiante ainsi que des produits congelés, qui nécessitent une manipulation rigoureuse et des conditions de stockage précises. Dans de nombreux cas, ces matériaux disposent également d'une durée de conservation limitée.

À la suite d'un appel d'offres, RfiD Discovery accompagne Sanofi depuis plus de 18 mois dans la mise en place d'un projet de gestion d'inventaire basé sur la RFID.



Étiquettes RFID sur les articles en stock

Le projet concerne deux sites de R&D : Marcy-l'Étoile, près de Lyon en France, et Waltham, dans le Massachusetts aux États-Unis. Bien que chaque site dispose de sa propre équipe locale, le projet repose sur une approche commune et cohérente sur les deux sites.

À ce stade, la solution fournit une base flexible et efficace pour les opérations de R&D, notamment pour les produits non-GMP (Good Manufacturing Practice), c'est-à-dire des matériaux qui ne sont pas encore soumis aux exigences de fabrication réglementées car ils ne font pas partie de la production commerciale. Elle permet également d'améliorer la rotation des stocks et la planification des approvisionnements.

Les défis

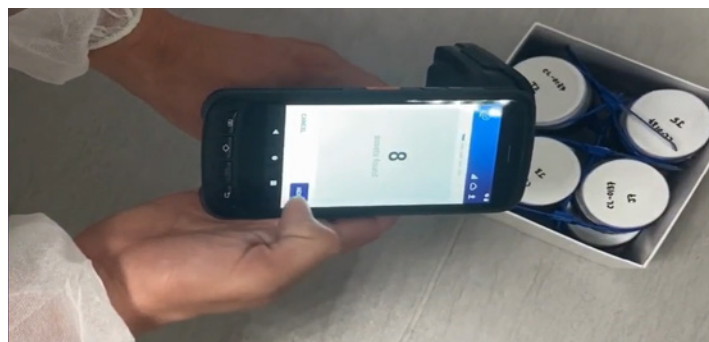
Avant la mise en place de la technologie RFID, Sanofi faisait face à plusieurs défis opérationnels liés à la visibilité des stocks, à la rapidité des inventaires et à la gestion des matériaux.

De nombreux matériaux sont sensibles à la température et ne peuvent rester longtemps en dehors d'environnements contrôlés. Les congélateurs et réfrigérateurs ne peuvent pas rester ouverts sans déclencher d'alertes, ce qui rend les inventaires manuels contraints par le temps et perturbants pour les opérations. Les équipes devaient donc effectuer les contrôles de stock le plus rapidement possible, tout en limitant l'exposition des produits à la température ambiante.

Par ailleurs, la visibilité des stocks était limitée. Les équipes ne disposaient pas d'une vue cohérente et en temps réel des stocks disponibles, ni des quantités ou des emplacements de stockage. Il était donc difficile d'anticiper les pénuries, d'identifier les excédents ou de repérer les matériaux approchant de leur date d'expiration. Les produits étant répartis entre plusieurs réfrigérateurs, congélateurs et zones de stockage, il était également difficile de savoir si certains articles étaient déjà utilisés. Les matériaux congelés étaient stockés à différents emplacements sur le site, ce qui nécessitait de nombreux allers-retours

Avantages clés

- Précision des inventaires portée de 75% à 95%
- Visibilité en temps réel des matériaux sur deux sites internationaux de R&D
- Meilleure maîtrise des niveaux de stock, avec moins de risques de rupture, de surstockage et de matériaux périmés
- Accès plus rapide aux matières premières critiques pour les équipes R&D
- Manipulation réduite des produits thermosensibles
- Réduction du temps consacré à la recherche de matériaux entre les différentes zones de stockage



Utilisation d'un lecteur RFID mobile



La solution RFID développée par RfID Discovery a nettement renforcé notre traçabilité et la précision de nos stocks, nous offrant un niveau de confiance inédit. L'agilité de l'équipe et sa capacité à s'adapter rapidement aux enjeux opérationnels de Sanofi ont été essentielles pour mettre en place une solution réellement adaptée à nos besoins.

Frédéric Preaux
Vaccines Supply Chain Sponsor
Sanofi



lors des opérations de préparation et de mélange. Les matériaux à température ambiante étaient quant à eux stockés dans un entrepôt distinct, situé dans un autre bâtiment, souvent à plusieurs minutes de marche. Dans ces conditions, la recherche du bon produit pouvait prendre du temps et ralentir certaines activités de R&D.

Cette situation pouvait retarder les travaux de recherche, augmenter le risque de commandes en double, de matériaux périmés ou de ruptures de stock imprévues, et mobiliser inutilement les équipes.



La solution

RFiD Discovery a conçu et déployé une solution RFID passive (UHF) adaptée aux processus de R&D de Sanofi et aux contraintes liées aux matériaux.

Sur les deux sites, Sanofi suit désormais environ 4 000 articles. Les produits sont étiquetés dès leur réception à l'aide d'étiquettes RFID passives imprimées sur site, ce qui permet de les suivre tout au long de leur cycle de vie, y compris leur statut d'utilisation et leur durée de conservation.

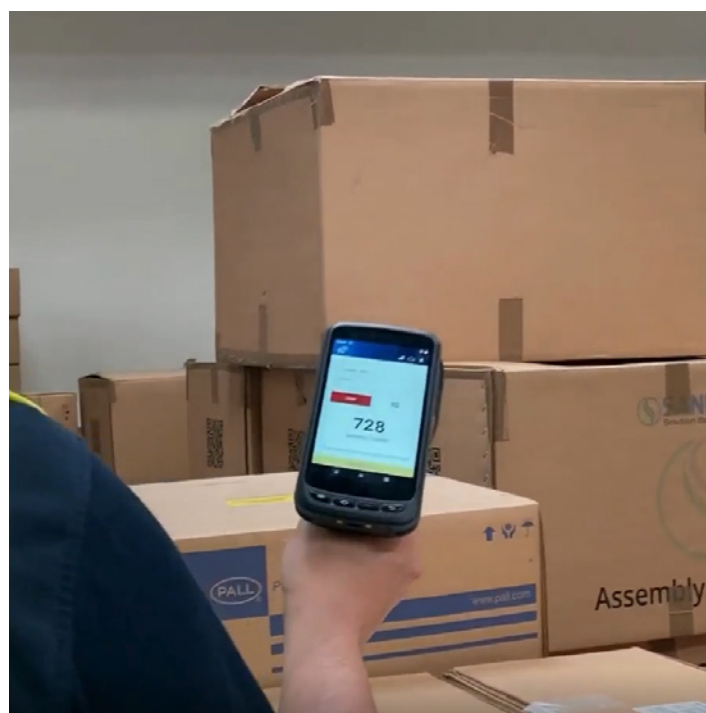
Comment cela fonctionne ?

Grâce à des lectures rapides et sans contact, la solution simplifie les contrôles de stock, accélère les inventaires et limite la manipulation de matériaux sensibles. Elle comprend :

- ▶ **Deux types d'étiquettes RFID**, fabriquées par la maison mère de RfiD Discovery, Paragon ID, à Argent-sur-Sauldre (France). Pour les produits congelés, un adhésif spécifique a été développé afin de garantir une bonne tenue sur les attaches plastiques, même à basse température.
- ▶ **10 lecteurs RFID mobiles** par site, permettant d'effectuer des inventaires rapides et de couvrir l'ensemble des zones de stockage, sans avoir à ouvrir les réfrigérateurs ou les congélateurs.
- ▶ **Quatre imprimantes RFID** par site, pour l'impression des étiquettes à la demande.



Lecteur mobile



Imprimante RFID

- ▶ Une **application RFID** pour les lecteurs mobiles, avec des fonctions avancées de filtrage et de recherche, afin d'aider les équipes à identifier rapidement les stocks disponibles, les articles en quantité limitée ou les matériaux proches de leur date d'expiration.
- ▶ Une **plateforme logicielle centrale**, offrant une vue consolidée des stocks sur l'ensemble des sites afin de faciliter la planification et les décisions de réapprovisionnement.



Inventaires rapides grâce à un lecteur RFID mobile

Les résultats

La solution a été rapidement adoptée par les équipes R&D de Sanofi en France et aux États-Unis. Elle compte aujourd'hui 21 utilisateurs actifs au sein des équipes supply chain et laboratoire, avec un objectif de 30 utilisateurs.

Depuis sa mise en place, les équipes ont réalisé en moyenne cinq inventaires par semaine.

Une opération qui prenait auparavant près de deux heures peut désormais être réalisée en environ cinq minutes, **soit une réduction de 95% du temps nécessaire.**

La précision des inventaires est également passée d'environ 75 % à 95 %, ce qui permet un meilleur contrôle des niveaux de stock, réduit les risques de rupture et de surstockage, et améliore la gestion des dates de péremption. Avec 4 000 articles actuellement suivis et un objectif de 10 000, les équipes disposent désormais d'une vision en temps réel des stocks, des quantités disponibles et de leur emplacement. **Le temps passé à rechercher des matériaux a ainsi été considérablement réduit**, tout comme les déplacements inutiles entre les différentes

zones de stockage. Pour les produits thermosensibles, la RFID permet de réduire le temps d'ouverture des réfrigérateurs et des congélateurs, contribuant ainsi à **préserver l'intégrité des produits et à limiter le risque que certains matériaux arrivent à expiration sans être repérés.** La solution contribue ainsi à fluidifier les opérations de R&D et à améliorer la productivité.

Prochaines étapes

Le succès du déploiement a déjà ouvert la voie à une première extension du projet. Deux équipes supplémentaires devraient prochainement adopter la RFID, soit environ 3 000 étiquettes supplémentaires en France et aux États-Unis, ainsi que cinq nouveaux utilisateurs. Sanofi prévoit également d'étendre la solution aux produits GMP, ce qui permettrait de plus que doubler l'ampleur du déploiement et d'intégrer une dizaine d'utilisateurs supplémentaires. Cette évolution vise à renforcer encore la traçabilité et l'efficacité de la gestion des stocks pour les matériaux réglementés.

Pourquoi choisir RFID Discovery ?



RFID Discovery est un leader des solutions intégrées d'identification et de suivi de localisation. Déployées depuis plus de 15 ans dans de nombreux secteurs, ainsi que dans plus de 200 hôpitaux au Royaume-Uni, en Europe et au-delà, ses solutions aident les organisations à gagner en efficacité, améliorer la sécurité et réduire leurs coûts.

RFID Discovery fait partie de Paragon ID, est certifiée Cyber Essentials et son système est approuvé par GS1 UK.

Paragon ID est également membre de la RAIN Alliance et certifié aux normes ISO 9001, ISO 14001, ISO 27001 et ISO 45001.



Approved



“

Le système RFID est simple à utiliser et me donne une visibilité immédiate sur mon inventaire. Il me fait gagner un temps précieux au quotidien et me permet de me concentrer sur l'essentiel.”

”

Utilisateur de la solution RFID Discovery
Sanofi

